



PROCESS  
RE-ENGINEERING

# REA.TO



## il problema

Nei laboratori sono presenti agenti chimici appartenenti a diverse categorie (infiammabili, cancerogeni, tossici, nocivi in quantità non note ) che potrebbero essere stoccati in maniera approssimativa e che possono causare rischi per la salute dei lavoratori. Il nostro obiettivo è la riduzione degli sprechi e dei costi sostenuti per i reagenti.

## la soluzione innovativa

Creazione di un database in cui siano catalogati tutti gli agenti chimici presenti nei laboratori.

Creazione di una piattaforma per lo scambio degli agenti tra i gruppi di ricerca.  
Definizione di un sistema condiviso e partecipato per lo scambio degli agenti chimici tra i gruppi di ricerca al fine di promuovere la condivisione delle risorse.



## lo scenario

I soggetti interessati sono i laboratori chimici.

E' possibile attivare collaborazioni con laboratori di Enti pubblici (es. Aziende Sanitarie), aziende private e laboratori scolastici.

## il team

Chimici, tecnici, Medici del Lavoro.

Abbiamo sviluppato competenze analitiche, di igiene e sicurezza sul lavoro, di classificazione dei reagenti.



## le nostre aspettative

L'obbiettivo è quello di acquistare i minimi quantitativi possibili di reagenti chimici utilizzando opportuni scambi. Si traduce in una riduzione dei costi di acquisto, di smaltimento e la possibilità di effettuare test di sviluppo delle metodiche analitiche prima di acquistare quantità sostanziali di reattivi.

## il fabbisogno

Per realizzare il progetto sono necessarie competenze informatiche, fondi necessari all'acquisto di materiali informatici, armadi idonei allo stoccaggio dei reattivi e sistemi utilizzabili per il trasporto in sicurezza dei reagenti chimici.

